



Lo que su caldera elegiría...

TOPOG-E® fabrica juntas de goma para aplicaciones relacionadas con el vapor, el aire y el agua desde 1956. La compañía fue creada por Frank Maxwell Thomas, un ingeniero de combustión nacido en Batavia (Nueva York). Frank fundó Thomas Engineering en 1948. Se dedicó a la venta de calderas de vapor, calentadores de agua y servicios de ingeniería de combustión.

La empresa se fijó en las juntas de goma gracias a la consulta de un cliente de Frank: *“¿Por qué una junta para caldera no se puede fabricar en goma? De esta forma no fugaría”*. Las juntas de fibra utilizadas en aquella época solían fugar, lo cual provocaba retrasos largos y costosos durante el tiempo que duraba el cambio de la junta, y la carcasa y las bridas eran limpiadas y pulidas.

Frank se puso a trabajar. Nació **Topog-E® Gasket Company**. Partió de un rompecabezas y de goma en forma de plancha, llamando a su invención **Topog-E®** (de **Topography** y **Engineering**), pues la junta era capaz de ajustarse a la topografía de la superficie de deslizamiento.

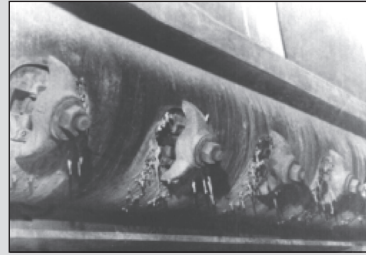
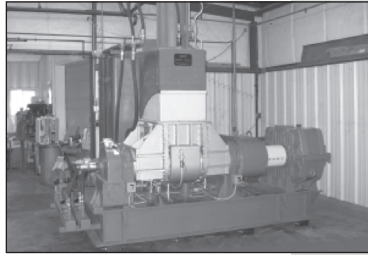
Habiendo establecido un compuesto que podía trabajar en un entorno tan hostil como el vapor, contrató a un ingeniero con el fin de refinar la mezcla propietaria. Creó su propio laboratorio de goma y adquirió equipos para la fabricación para comenzar la producción de sus primeras juntas para calderas a base de goma moldeada.

Hoy en día, **Topog-E®** continúa mezclando su propio compuesto y fabricando juntas on site, haciendo aproximadamente un millón de juntas al año de más de 300 tamaños diferentes en stock. Dos generaciones después, la familia de Frank sigue llevando la empresa, con el mismo enfoque, compromiso y pasión con que Frank comenzó en su día.

JUNTAS PARA CUALQUIER TIPO DE CALDERA

Topog-E® Gasket Company fabrica juntas para adaptarse a cualquier tipo de caldera actual. Las juntas de goma moldeada de Topog-E® son especiales por muchas razones. Las reacciones durante más de cuarenta años como un estándar en la industria revela por qué.

- **Utilización óptima.** Las juntas Topog-E® son fáciles y rápidas de instalar. Se ajustan a la superficie de uso y no necesitan adhesivo o cualquier material adicional. Son fácilmente intercambiables en línea, retirándose fácil y limpiamente.
- **Coste óptimo.** El uso de las juntas Topog-E® pueden alargar la vida de la caldera, prevenir las fugas y la corrosión y reducir el tiempo de inactividad, ayudando a centrarse en lo más importante: la caldera misma.
- **Formulación óptima.** Las juntas Topog-E® están hechas de un compuesto propio que se ha ganado la reputación gracias a su buen rendimiento. Están moldeadas —no troqueladas— para un ajuste y funcionamiento óptimos. Y están disponibles en un amplio rango de diámetros para adecuarse perfectamente a sus necesidades.
- **Calidad óptima.** Calidad exhaustiva. Hoy en día el entorno tan competitivo demanda el uso de productos cada vez de mayor calidad y cuyos componentes contribuyan a mejorar la calidad general de un producto o servicio final. Las juntas Topog-E® están hechas con pasión por la calidad y el rendimiento, sin importar el coste.

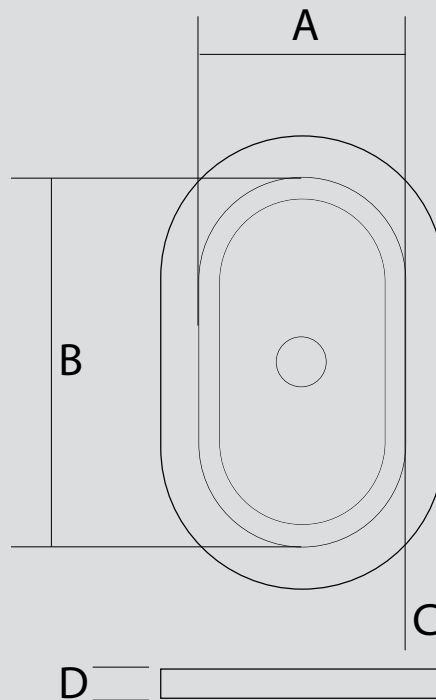


LA MEJOR REPUTACIÓN

Durante más de 40 años, las juntas Topog-E® se ha ganado una reputación gracias a su facilidad de uso, durabilidad, rendimiento sin igual y su calidad general. Esta reputación se fundamenta en los programas en curso de investigación y desarrollo, de modo que Topog-E® Gasket Company puede continuar con orgullo la fabricación de las juntas para caldera mejor reconocidas y respetadas en el mundo.

APLICACIONES

- Depósitos de vapor presión
- Calentadores de agua y desmineralizadores
- Humidificadores de vapor y estufas
- Purificadores de agua
- Unidades de refrigeración
- Absorción de carbón y unidades de filtrado
- Depósitos de tratamiento de líquidos
- Tanques de aire comprimido
- Secadoras en plantas papeleras
- Torres de columnas de agua
- Descalcificadores
- Desaireadores
- Tanques de reposición

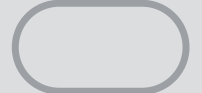


CÓMO PASAR PEDIDO

Al pasar el pedido, asegúrese de indicar las dimensiones interiores (A y B), el ancho de la brida (C), el espesor (D) y la forma (E, OB, etc.)



Elliptical -E



OB Round -OB



Round -R



Rectangle -Rect.



Diamond -D



Pear -P



Square -S



Special Square -SPS



Elliptical Turtle -ET

Connect
with Quality

>> connect with www.saidi.es