



## SOLUCIÓN DE SUPERVISIÓN DE VIBRACIONES

# FLIR SV87-KIT



La FLIR SV87-KIT es una solución de detección inalámbrica diseñada para la supervisión continua de la vibración y la temperatura. La tendencia y el análisis de las vibraciones pueden ayudar a detectar problemas graves en máquinas industriales mucho antes de que los daños sean visibles, lo que hace que la SV87-KIT sea idónea para entornos de fabricación donde se utilizan maquinaria rotativa, bombas industriales, ventiladores, reductores y motores. La puerta de enlace de monitorización remota incluida almacena los datos del sensor y transmite de forma inalámbrica las lecturas en tiempo real a un dispositivo móvil u ordenador. Esto permite a los profesionales tomar decisiones formadas sobre el uso y mantenimiento de las máquinas sin tener que realizar una inspección manual, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costes operativos y aumenta la rentabilidad.

[www.flir.com/SV87-KIT](http://www.flir.com/SV87-KIT)



### MEJORE LA EFICIENCIA

Vigile la vibración y la temperatura con frecuencia para tomar decisiones mejor fundamentadas

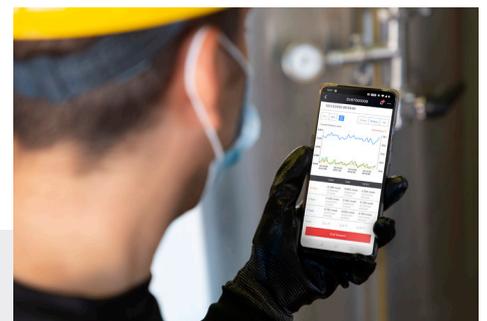
- Consulte datos en tiempo real y gráficas de tendencias
- Prediga fallos mecánicos antes de que se produzcan gracias al análisis de vibración automatizado
- Adopte medidas correctivas con mayor antelación mediante la supervisión y la toma de muestras periódicas y rutinarias



### MANTENGA LA SEGURIDAD

Minimice la exposición a los entornos peligrosos y a lugares de difícil acceso

- Supervise el estado del instrumento de forma remota desde un dispositivo móvil o desde un ordenador
- Reduzca la necesidad de cambiar la batería del sensor (cuatro años de vida útil), lo que limitará el contacto directo con la maquinaria
- Proteja el equipo contra los daños y garantice un entorno de trabajo más seguro al mantenerse informado de las condiciones anómalas



### ANALICE RÁPIDAMENTE LOS DATOS

Comprenda más rápidamente el estado de los equipos de fabricación

- Reciba una alerta automática o un correo electrónico tan pronto como se supere un umbral de vibración o temperatura definido
- Revise las muestras de datos que se toman automáticamente cada 90 segundos y se almacenan para su análisis posterior
- Exporte los datos de los sensores a archivos CSV

## ESPECIFICACIONES

Medición y análisis	
Rango de sensibilidad	±32 g
Rango de frecuencia	de 10 Hz a 1 kHz
Datos de velocidad	mm/s o in/s derivados de la Transformada rápida de Fourier (FFT)
Tasa de captura	Un punto de datos/90 s
Rango de temperatura	Visualización de la tendencia de medición de la temperatura de contacto: de -30 a 80 °C (de -22 °F a 176 °F)
Formato de exportación de datos	CSV
Visualización de datos	Datos mínimos, máximos, en vivo, históricos y gráficas de tendencias en dispositivos móviles y Windows®
Alertas	Cuando se supera el límite de vibración o temperatura establecido por el usuario, se emite una alerta o correo electrónico de advertencia.
Conexiones y comunicaciones	
Bluetooth®	BLE 4.2
Rango (durante una sesión)	Hasta 65 m, línea de visión
Tipo de Wifi®	IEEE 802.11 b/g/n
Frecuencia de Wifi	2,4 GHz
Almacenamiento de datos	32 MB (aprox. 5 días de copia de seguridad de datos para 4 sensores en caso de apagón del Wi-Fi)
Indicadores	Luces LED que indican la energía, la alarma del sensor y el estado del Wi-Fi
Información general	
Garantía	3 años
Certificaciones	ETL, IC, FCC, CE, RCM
Sistemas operativos compatibles	Aplicación de iOS®: 9.0 o posterior; Aplicación de Android™: 7.0 o posterior Aplicación de Windows: Windows 10 con procesador Intel® Core™ i3 o mejor
Datos ambientales	
Rango de temperatura operativa	Puerta de enlace: de -25 a 65 °C (de -13 a 149 °F) Sensor: de -30 a 80 °C (de -22 a 176 °F)
Rango de temperatura de almacenamiento	Puerta de enlace: de -25 a 65 °C (de -13 a 149 °F) Sensor: de -30 a 80 °C (de -22 a 176 °F)
Humedad relativa	Del 10 al 95 % sin condensación
Altitud operativa	2000 m máx.
Prueba de caída	1 m
Clasificación IP	Puerta de enlace: IP40; sensor: IP67
Alimentación	
Entrada de CA	Puerta de enlace: de 100 a 240 V CA; 50/60 Hz
Tipo de batería	Sensor: Batería de litio de 3,6 V
Duración de la batería	Sensor: Normalmente 4 años (varía según el uso)
Indicador de estado de la batería	Sensor: LED de batería baja
Datos físicos	
Tamaño del embalaje (L x An x Al)	18,25 x 12,90 x 8,50 cm (7,19" x 5,08" x 3,35")
Peso del embalaje	488 g (1,08 lb)
Tamaño (L x An x Al)	Puerta de enlace: 5,41 x 4,94 x 4,94 cm (2,11" x 1,93" x 1,93") Sensor: 6,5 x 2,5 x 2,7 cm (2,54" x 0,98" x 1,05")
Peso	Puerta de enlace: 66 g (0,15 lb); sensor: 62 g (0,14 lb)
Contenido de la caja	Puerta de enlace GW65 para la solución de supervisión de la vibración, 4 conectores de CA de puerta de enlace para tomas de corriente de EE.UU./UE/Reino Unido/AUS, 4 sensores remotos de vibración/temperatura SV87 con cinta adhesiva, guía de inicio rápido, acceso al software de configuración y visualización

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Para consultar las especificaciones más recientes, visite [www.flir.com](http://www.flir.com).

CORPORATE HEADQUARTERS  
FLIR Systems, Inc.  
27700 SW Parkway Ave.  
Wilsonville, OR 97070  
USA  
Tel.: +1 866.477.3687

EUROPE  
FLIR Commercial Systems  
Luxemburgstraat 2  
2321 Meer  
Belgium  
Tel.: +32 (0) 3665 5100

SPAIN  
FLIR Commercial Systems  
Avenida de Bruselas, 15- 3º  
28108 Alcobendas (Madrid)  
España  
Tel.: +34 91 573 48 27  
Fax.: +34 91 662 97 48

[www.flir.com](http://www.flir.com)  
NASDAQ: FLIR

Los equipamientos descritos en este documento están sujetos a regulaciones de exportación de EE. UU. y pueden requerir una licencia para su exportación. Quedan prohibidas las desviaciones contrarias a la ley de EE. UU. Las imágenes utilizadas tienen una función meramente informativa. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.  
©2020 FLIR Systems, Inc.  
Todos los derechos reservados. 10/20

Hoja de datos de 20-1060-INS-SV87-KIT-A4



The World's Sixth Sense®